

MINERVA OMEGA GROUP, DA 70 ANNI NEL MONDO DEL FOOD



Minerva Omega Group
www.minervaomegagroup.com/it



Minerva Omega Group progetta e produce, da 70 anni, attrezzature utili alla lavorazione e trasformazione degli alimenti per gran parte delle attività nel settore food. Nella lavorazione delle carni e nella conservazione degli alimenti esposti sui banchi nei centri commerciali o nei negozi al dettaglio c'è tutta l'affidabilità, la sicurezza e le prestazioni della tecnologia ed esperienza elettromeccanica del gruppo.

La particolarità di alcune di queste macchine è nella tecnologia di refrigerazione applicata durante le fasi di lavorazione, in particolare delle carni. Un plus di qualità che consente il contenimento della carica batterica, l'assenza di ossidazione del prodotto lavorato e il mantenimento delle proprietà organolettiche. Il 70% della produzione viene esportata all'estero, con clienti prestigiosi in tutto il mondo, come la maggior parte delle catene di Supermarket. Tra le serie di macchine prodotte da Minerva Omega Group abbiamo: - segaossi, tritacarne, mescolatori, hamburgatrici automatiche, insaccatrici, affettatrici, pelacipolle, pelapatate, tagliaverdure, confezionatrici sottovuoto per il prolungamento dei tempi di conservazione degli alimenti - produttori di ghiaccio per la presentazione e conservazione dei prodotti sui banchi espositivi.

MINERVA OMEGA GROUP, FOR 70 YEARS IN FOOD SECTOR

For 70 years, Minerva Omega Group has designed and produced food processing and transformation equipment for a large part of the food sector. Meat processing and the preservation of food displayed at shopping centres or in retail stores deliver all the reliability, safety and performance of their technology and electromechanical experience.

The particular feature of some of these machines lies in the refrigeration technology applied during the processing phases, particularly with meat. A quality leap which contains the bacterial load, prevents product oxidation, and maintains organoleptic properties - important aspects that help make food better and healthier for consumers. 70% of production is exported abroad, with prestigious clients around the world, including the majority of supermarket chains. The machine series produced by Minerva Omega Group include: - bone saws, mincers, mixers, automatic hamburger forming machines, sausage filling machines, slicers, onion peelers, potato peelers, vegetable processors, vacuum packing machines to prolong food storage times - ice makers for product presentation and preservation on display counters.